

Merkmale

Fahrzeug	Standard	Zubehör
48 V Permanentmagnet - Synchronmotor	●	
Hydraulikaggregat	●	
Polyurethanreifen	●	
Gabellänge 1150 mm	●	
Gabelweite (außen) 570 mm	●	
Hubbegrenzung Radarme	●	
Gedämpfte Hubverstellung	●	
Multifunktionslenkrad	●	
48V / 80 AH Lithium - Ionenbatterie (EVE)	●	
Zusatzräder	●	
Zwillingsreifen Lastseite	●	
USB Netzanschluss	●	
Geschwindigkeit Auf-/Abwärtsfahrt stufenlos verstellbar	●	
Verschiedene Gabellängen		○
Verschiedene Gabelweiten		○
Schlüsselschalter		○
48V/105Ah Lithium - Ionenbatterie (EVE)		○
48V/125Ah Lithium - Ionenbatterie (CATL)		○
Lastschutzgitter		○
[48V/80Ah,EVE] Lithium - Ionenbatterie mit On-Board Ladegerät(48V,20A)		○
[48V/105Ah,EVE] Lithium - Ionenbatterie mit On-Board Ladegerät(48V,20A)		○
Steuerung und Instrumente		
Elektrische Lenkung (Standmodell)	●	
Systech - Steuerung	●	
Interaktive Anzeige	●	
Kontaktloser Näherungsschalter	●	
Sicherheit		
Notausschalter	●	
Hupe	●	
Zugang per Pin-Code	●	
Verzögerung bei Kurvenfahrt (Standmodell)	●	
Mastschutz		○



Hangcha Europe GmbH

Mariechen-Graulich-Straße 12a,
65439 Flörsheim am Main,
Germany

Administration
Tel: 0049-61453769188
E-mail: admin@hangchaeurope.com

Sales Management
Thomas Dittrich
Mob: 0049-16096548808
E-mail: thomas.dittrich@hangchaeurope.com

Technical Support
Thomas Pannke
Mob: 0049-01759284213
E-mail: thomas.pannke@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com



Folgen Sie uns auf
Instagram



Folgen Sie uns auf
Facebook



Folgen Sie uns auf
YouTube



"Hangcha Forklift"
App herunterladen



ISO45001
ISO45001:2018



ISO14001
ISO14001:2015



ISO9001
ISO9001:2015



HANGCHA trucks conform
to the European Safety
Requirements.

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dieser Broschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Broschüre abweichen.



SERIE X

PALETTEN-HOCHHUBWAGEN MIT INITIALHUB

Traglast 1.200 kg - 1.600 kg

SERIE X

PALETTEN-HOCHHUBWAGEN MIT INITIALHUB

Nützlich beim Überfahren von Rampen und Bodenkanten ist der Initialhub dieser Version der Serie X. Darüber hinaus sind beim Standmodell Schutzbügel vorhanden, die explizit zurückgezogen werden müssen, sobald über eine Höhe von 1,8 m hinaus angehoben werden soll. So ist sich der Bediener rechtzeitig der Gefahr bewusst und in der Lage, schnell zu entkommen, sobald die Stabilität der Ladung in Frage steht. Der bürstenlose Fahrzeugantrieb mit permanentmagnetgestütztem Li-Ionen-Batterieantrieb und 48V-System gestattet den bequemen und zügigen Betrieb bei niedrigen Kosten, ohne Arbeitsunterbrechungen zur Wartung und längere Ladepausen.

SICHERE FAHRT

- Die elektrische Lenkung beim Standmodell ist eine wertvolle Unterstützung zum bequemen Fahren.
- Das synchrone Antriebssystem mit Permanentmagnet steigert die Effizienz und senkt den Energieverbrauch. Niedrige Wärmezeugung dank 48V-System.
- Die VCU-Steuerung sichert den stabilen und präzisen Betrieb.

48V
VOLTAGE
WITH
PERMANENT MAGNET
SYNCHRONOUS DRIVE MOTOR



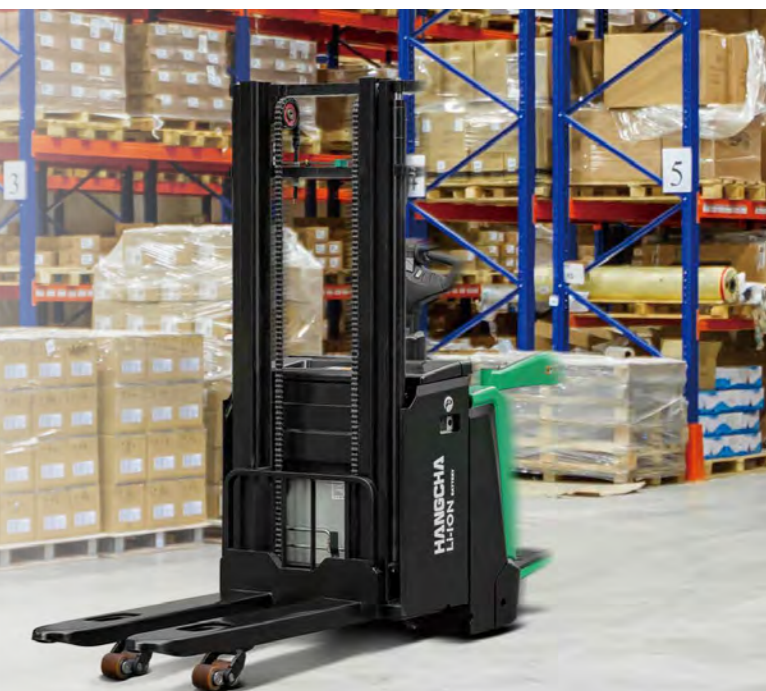
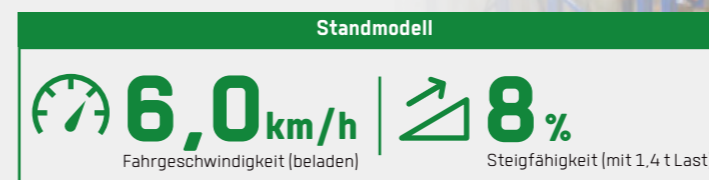
FORMSCHÖN GESTALTET

Übersichtliche Bedienung und ergonomischer Aufbau waren Grundansatz des Konzepts. Ein modernes Design mit sanften Formen ohne scharfe Kanten runden das Erscheinungsbild ab.

Auch im Umfeld der Halle besteht kein Anlass zur Sorge: Unempfindliche Platten aus hochfestem Stahl bilden den äußeren Aufbau.



Steigfähig und hinreichend schnell durch starken Motor:



PRAKTISCH UND VIELSEITIG EINSETZBAR

- Freie Sicht beim Aufladen: Die Palette liegt im Blickfeld.
- Der kompakte Fahrzeugkonzept ist ideal geeignet zum Hantieren unter knappen Platzverhältnissen und beim Durchfahren enger Passagen.
- Zur Anpassung an unterschiedliche Palettenstandards sind auf Wunsch Gabeln entsprechender Länge und Weite erhältlich.



STABIL UND LEISTUNGSFÄHIG

- Hervorragende Tragfähigkeit dank Vierpunkt-konzept mit niedrigem Schwerpunkt und hochfester Stahlstruktur.
- Die kraftvollen Hubzylinder der Arme sind angepasst an die zu erwartenden Lasten ausgelegt.
- Kontaktloser Näherungsschalter zum sicheren Betrieb.
- Starre und stabile Mastkonstruktion.
- Der Motor ist von der Lenkung entkoppelt, so dass anliegende Kabel bei Kurvenfahrt nicht überdehnt werden oder gar reißen.



Die Hub- / Absenkgeschwindigkeit ist stufenlos regelbar.



- Das kompakte Lenkrad liegt gut in der Hand.



- Kriechgang zum sicheren Manövrieren auf engem Raum.



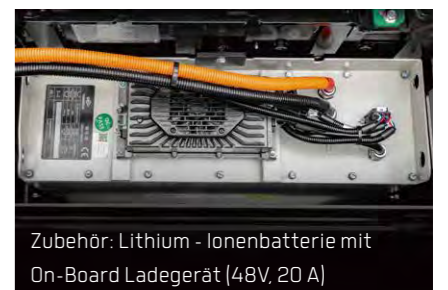
- Das Hydraulikaggregat sorgt für leise und sanfte Ladevorgänge: Kein Ruckeln, kein hartes Aufsetzen.
- Die stabil befestigte Batterie ist von einem Kunststoffdeckel geschützt, der Schwingungen und Geräusche bei der Fahrt unterbindet.



Sichere Installation der Batterie: Der Netzstecker ist im Fahrzeug befestigt.



Hochfeste und schlagzähe Gabel mit geführten Zinken.



Zubehör: Lithium - Ionenbatterie mit On-Board Ladegerät (48V, 20 A)

Wasserdichte Anschlüsse zum Schutz der Elektrik.



SICHER AUCH FÜR NEUES PERSONAL

Der Hub stoppt selbsttätig bei 1,8m Höhe. Auch fortzufahren, müssen beim Standmodell zunächst explizit die Schutzbügel zurückgezogen werden. So ist sich der Bediener auf jeden Fall der Gefahr bewusst und kann schnell entkommen, sobald die Stabilität der Ladung in Frage steht.

- An engen Kurven wird die Geschwindigkeit automatisch abgesenkt (Standmodell).
- Drei Bremsentypen: Dank Rückflussbremse, Bremsentriegelung und Notbremse ist die Sicherheit gewährleistet.
- Sichere Fahrt an Rampen mit Antriebsschlupfregelung.



Breiter Notauschalter im Lenkrad.



Oberhalb 500 mm Hubhöhe wird die Fahrgeschwindigkeit automatisch abgesenkt.



- Gepufferte Aufwärtsverstellung. Spricht an beim Heranfahren an die obere Grenze.
- Kein hartes Aufschlagen: Die intelligente gepufferte Abwärtsfahrt reagiert bei Hubhöhe 100 mm (verfügbar für Duplexmast).



WARTUNGSFREUNDLICH



- Der Permanentmagnetmotor ist wartungsfrei.
- Fehlermeldungen sind in der multifunktionalen Bedienanzeige einfach abzulesen.
- Nach dem Öffnen der Haube liegen alle innenliegenden Komponenten direkt im Blick, was die Wartung vereinfacht.
- Alle Wellen mit geschmierten Wellenschutzhülsen zur Verlängerung der Lebensdauer.



HANGCHA verwendet Li-Ionen (LiPe04) - Batterien mit 12.000 Betriebsstunden bzw. sechs Jahren Garantie.

6 JAHRE GARANTIE

LITHIUM POWERED

DER BESTE
ELEKTROANTRIEB
AUF DEM MARKT



Li
Lithium

GEBALLTE LEISTUNGSKRAFT
ZUVERLÄSSIGE LI-IONEN TECHNOLOGIE



VORTEILE DER LITHIUMBATTERIEN



Lange Lebensdauer

4000 volle Ladungszyklen mit mindestens 75% Restkapazität



Schnelle Amortisierung der Investition

Nicht nur preiswert auf lange Sicht - auch die Flexibilität wird erhöht.



Wartungsfrei

Weder destilliertes Wasser noch Säure müssen nachgefüllt werden.



Hohe Energiedichte

Lange Nutzungsdauer vor der Aufladung sichert hohe Verfügbarkeit.



Auch für Kühllager tauglich

Die Li-Ionen-Batterie hält auch bei Frosttemperaturen stand.



Hohe Sicherheit und Zuverlässigkeit

Das intelligente Batteriemangement überwacht alle wesentlichen Funktionen. Keine Ausgasung.



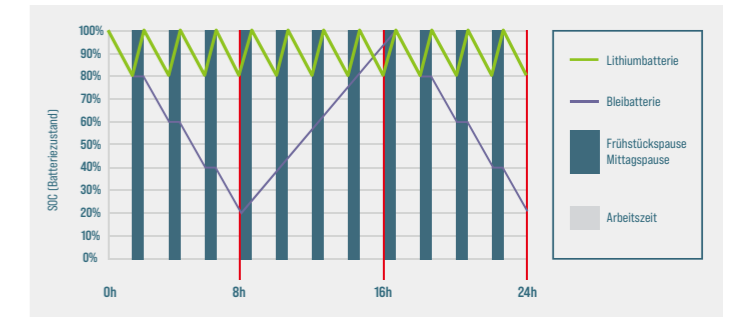
Effektive Zwischenladungen

Schicht-Plus-Betrieb sichert höchste Verfügbarkeit.

HANGCHA MACHT DEN UNTERSCHIED

Effizienz

Durch Zwischenladung, z.B. in der Frühstückspause, verlängert sich die Nutzungsdauer. Die Lebensdauer wird hierdurch nicht beeinträchtigt.



Sicherheit

- / Das intelligente Batteriemangement überwacht alle wesentlichen Funktionen.
- / Deutlich sicherer als Bleibatterien.
- / Bedienerfreundlich, da kein Batteriewechsel nötig.
- / Keine Ausgasung.



FRAGE 1

Welche Vorzüge bieten Lithiumbatterien, insbesondere bei hohen und tiefen Temperaturen?

Ladetemperatur:	-30 C - 65 C
Entladetemperatur:	-30 C - 65 C
Lagertemperatur:	-30 C - 65 C

Nach dem Einführen des Schlüssels ist zu prüfen:

1. Am Bedienpult darf kein Batteriealarm angezeigt sein.
2. Restkapazität prüfen. Empfohlen ist ein Ladestand von 50 bis 100%.
3. Unter 20% sollte auf jeden Fall neu aufgeladen werden.

FRAGE 2

Wie wird die Ladezeit und die Nutzungszeit der Batterie berechnet?

1. Verfügbare Leistung der Batterie [kWh] = Nennspannung * Nennleistung * 90%. Ein Unterstromschutz aktiviert sich bei 10%, um entsprechenden Schäden vorzubeugen.
 2. Ladezeit [h] = Nennkapazität [Ah] * 90% * Ausgangstrom Ladegerät [A]
 3. Verbrauchte Leistung beim Laden [kWh] = Verfügbare Leistung der Batterie * 93% [letzteres kennzeichnet die angenommene Effizienz des Ladegeräts]
 4. Nutzungsdauer [h] = Verfügbare Leistung der Lithiumbatterie * Energieverbrauchsdaten
- Die Energieverbrauchsdaten sind der Tabelle der Nutzungsplattform zu entnehmen.

FRAGE 3

Wie gewährleistet das Hangcha Batteriemangementsystem die Sicherheit der Batterie?

Das Hangcha Batteriemangementsystem stellt die fortlaufende Überwachung sicher. Somit ist die Zuverlässigkeit jederzeit gewährleistet.



Sicherheitsmanagement:

- Schutz gegen zu hohe Auf- bzw. Entladung
- Schutz vor Überstrom / Übertemperatur / Untertemperatur
- Fehlerdiagnose in mehreren Ebenen
- Doppelte Fehlerüberwachung



Erfassung der Batterieparameter:

- Erfassung und Analyse für Batteriespannung
- Erfassung und Analyse für Batteriestrom
- Erfassung und Analyse für Batterietemperatur



Gleichgewichtsmanagement:

- Angleichung im Spannungsmodus
- Angleichung im Zeitmodus
- Angleichung in Bezug auf den Ladezustand
- Aktive/passive Angleichung optional



Andere Merkmale:

- Kostengünstig dank sparsamem Energieverbrauch
- Datenaufzeichnung
- Flexible Kaskadenerweiterung
- CRC Datenprüfung

